

Yan Kıskaçlar

Kenetleme Dişli ve Destekli

ÖZELLİKLER

Tipler

- Tip **E**: Yivli kenetleme çeneli
- Tip **P**: Prizma kenetleme çeneli

Kodlama

- **G**: Yuvarlak uçlu vidalı kenetleme darbesi
- **K**: Ayarlanabilir el manivelalı kenetleme darbesi

Kenetleme mekanizmaları
Çelik

- yüzeyi sertleştirilmiş
- Karartılmış

T-yuva için somun

- Çelik, karartılmış
- Özellik sınıfı 10

DIN 912 soket kapaklı vida

- Çelik, karartılmış
- Özellik sınıfı 12.9

Yuvarlak uçlu vida (kod K)

- Çelik, karartılmış
- Bilye, sertleştirilmiş

Ayarlanabilir el manivelası (kod K)

- Çinko pres döküm
- Plastik kaplama
- siyah RAL 9005, dokulu kaplama
- Dişli takviye
- Çelik, karartılmış
- Bilye, sertleştirilmiş

BİLGİ

Yan kıskaçlar GN 9190.2 sayesinde, iş parçaları pivotlu bir kenetleme çenesiyle kenetlenir. Kenetleme gücü, yanal olarak ve iş parçasını aşağı çekmek ve sabit durduruculara ve destek yüzeyine kenetlemek için yukarıdan aşağıya etki eder. Destekte entegre diş, her hangi bir konuma veya destek elemanına gereken şekilde uyur.

Kenetleme çenesinin kenetleme darbesi, kenetleme dişi d_4 'ün içe vidalama derinliğinden kaynaklanır. Kenetleme vidası serbest bırakıldığında, kenetleme çenesi yay gücüyle geri döner. Yan kıskaçların düşük olan genel yüksekliği, iş parçasının tüm yüzeyinin işlenmesine olanak sağlar.

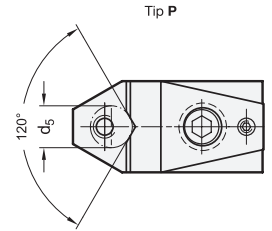
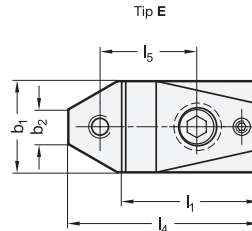
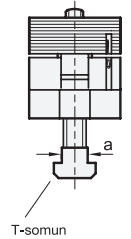
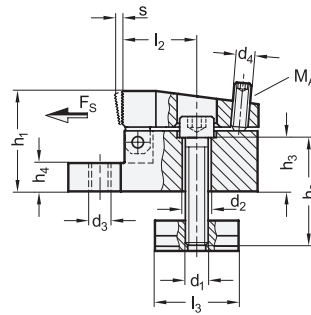
Yan kıskaçlar, örneğin bir montaj plakasına doğrudan vidalanabilir veya makine tablalarına T-yuvalarıyla sabitlenebilirler. Ayrıca yuvalı destek blokları kullanılarak T-yuvaya dik olan herhangi bir konumda monte edilebilirler GN 9190.3 (bkz. sayfa), aksesuar olarak mevcuttur.

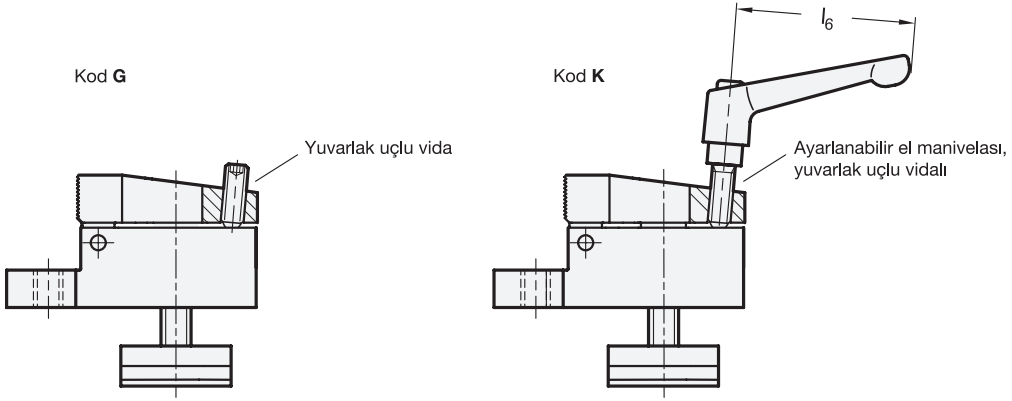
AKSESUAR

- Yuvalı Destek Blokları GN 9190.3 (bkz. sayfa)

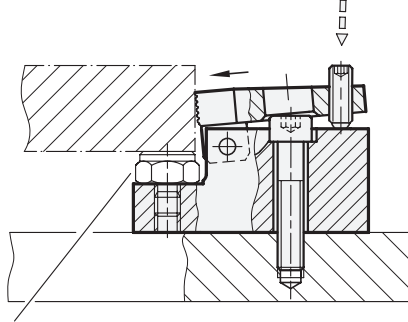
TEKNİK BİLGİ

- Vidaların dayanım değerleri / somunlar (bkz. sayfa A20)





Uygulama örneği



Konumlandırma elemanı GN 408.1

GN 9190.2-E

Açıklama	a Yuva geniřlięi	d1	F _s in kN	b1	b2	d2	d3	d4	h1	h2	h3	h4 ±0.01	l1	l2	l3	l4	l5	l6	s kenetleme darbesi	Maksimum sıkma torku Nm cinsinden MA	
GN 9190.2-10-M8-E-G	10	M 8	7	32	12.1	8.4	M 8	M 8	44	40	28	15	52	28	30	72.5	38	-	3	3	566
GN 9190.2-10-M8-E-K	10	M 8	7	32	12.1	8.4	M 8	M 8	44	40	28	15	52	28	30	72.5	38	63	3	3	703
GN 9190.2-14-M12-E-G	14	M 12	15	48	16	13	M 12	M 12	53	45	27	15	72	40	44	100	55	-	4	9	1342
GN 9190.2-14-M12-E-K	14	M 12	15	48	16	13	M 12	M 12	53	45	27	15	72	40	44	100	55	78	4	9	1553
GN 9190.2-18-M16-E-G	18	M 16	21.5	68	18.8	17	M 16	M 16	72	60	38	20	86	41	56	126	63	-	7	20	3149
GN 9190.2-18-M16-E-K	18	M 16	21.5	68	18.8	17	M 16	M 16	72	60	38	20	86	41	56	126	63	108	7	20	3512

GN 9190.2-P

Açıklama	a Yuva geniřlięi	d1	F _s in kN	b1	b2	d2	d3	d4	d5 Min. Max.	h1	h2	h3	h4 ±0.01	l1	l2	l3	l4	l5	l6	s kenetleme darbesi	Maksimum sıkma torku Nm cinsinden MA	⚖	
GN 9190.2-10-M8-P-G	10	M 8	7	32	12.1	8.4	M 8	M 8	4	26	44	40	28	15	52	28	30	72.5	38	-	3	3	553
GN 9190.2-10-M8-P-K	10	M 8	7	32	12.1	8.4	M 8	M 8	4	26	44	40	28	15	52	28	30	72.5	38	63	3	3	690
GN 9190.2-14-M12-P-G	14	M 12	15	48	16	13	M 12	M 12	4	26	53	45	27	15	72	40	44	100	55	-	4	9	1324
GN 9190.2-14-M12-P-K	14	M 12	15	48	16	13	M 12	M 12	4	26	53	45	27	15	72	40	44	100	55	78	4	9	1535
GN 9190.2-18-M16-P-G	18	M 16	21.5	68	18.8	17	M 16	M 16	4	26	72	60	38	20	86	41	56	126	63	-	7	20	3100
GN 9190.2-18-M16-P-K	18	M 16	21.5	68	18.8	17	M 16	M 16	4	26	72	60	38	20	86	41	56	126	63	108	7	20	3463